



Project

Creatie van een sorteer- en verzamelruimte voor werfafval

Innovatieve praktijken

- Selectieve sortering en valorisatie
- Verzameling van afval
- Monitoring van stromen

Aannemer

Steygers & Co
François Gay straat, 91
1150 Brussel
info@steygers.be
www.steygers.be
02 772 24 74

Actie in het kader van de Regionale Programma en Circulaire economie.



SORTEERSYSTEEM IN OPSLAGPLAATS

Pilootwerf voor beheer van bouwafval te Brussel

Beschrijving van het project

Het project bestaat in de eerste fase uit een haalbaarheidsstudie van een sorteerruimte en een valorisatie van bouwafval in het bedrijf.

De aannemer wenst zijn depot te gebruiken als consolidatiecentrum voor het afval dat op zijn verschillende werven vrijkomt. Om de haalbaarheid hiervan te evalueren, wordt de geproduceerde hoeveelheid afval gedurende een bepaalde periode en een aantal werven gemonitord, gedurende 5 maanden.

Innovatieve praktijken voor afvalbeheer

• Afbreken en selectief sorteren in situ

De aannemer sorteert systematisch al het geproduceerde afval op alle werven. Dit afval wordt voornamelijk verzameld in puinzakken die makkelijk te hanteren zijn ofwel in andere verpakkingen, zoals emmers of kleine big bags.

De bestelwagen van de aannemer is systematisch gevuld aan het eind van de dag met afvalfracties. Op deze manier heeft de aannemer steeds een schone werf. Het afval worden dus bij de bron verzameld en gesorteerd.

De aannemer zal regelmatig het ingezamelde en gesorteerde afval afleveren bij een afval- en sorteercentrale in de buurt van het magazijn. Bij de ophaler wordt het afval per fractie gestort. Deze procedure vereist een weging na elke storting en laat toe om het sorteren dat per ongeluk slecht uitgevoerd werd op de werf naar een nog hoger niveau te brengen.

Wetende dat de kosten van het storten van gemengd afval de hoogste zijn, profiteert de aannemer van het sorteren bij de bron om de kosten voor het afvalbeheer te verminderen. Er is dus een dubbel voordeel (economisch en ecologisch) voor het sorteren en het aangepast inzamelen van afval op de werf.



Bestelwagen voor sorteer- en transportmiddelen



Gesorteerd afval van tegels in de bestelwagen



Gesorteerde zakken in de bestelwagen



Zakken in afwachting van opruiming



Houtafval in afwachting van het vervoer naar de ophaler (foto's : Steygers)



Afval van gipsplaten gesorteerd en vervoerd naar de ophaler

- **Verzameling van het afval**

De verzameling van afval bestaat uit het tijdelijk verzamelen in het magazijn van afval geproduceerd in kleine hoeveelheden op verschillende werven. Dit afvalbeheer zou de aannemer toelaten om zowel een economisch als ecologisch voordeel te verwezenlijken: betere behandlungsprocessen opzetten en besparen op het afvalbeheer door het aantal transporten naar de ophaalcentra te verminderen.

Voorafgaand aan een dergelijk afvalbeheer, is het nodig om zich te informeren over de volumes die verzameld zouden worden om te evalueren of het nodig is om een milieuv vergunning te bekomen voor de opslag van afval. Na controle bleek dat de hoeveelheid verzameld afval Laag genoeg was, zodat geen vergunning moest worden aangevraagd.

Bepaald afval wordt reeds in het magazijn van de aannemer verzameld.



Afval van houtwolisolatie



Afval container (foto's : WTCB & Steygers)



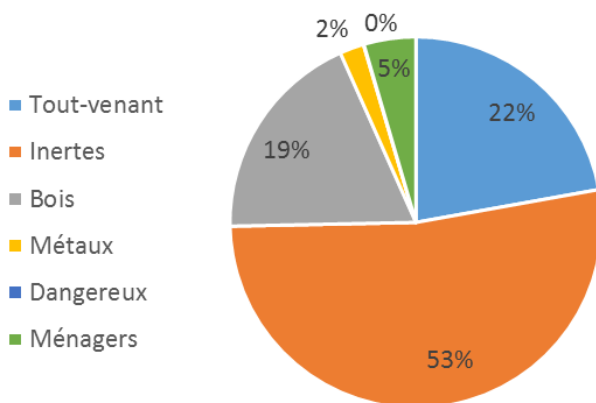
Houtafval

• **Monitoring werfafval**

Om de haalbaarheid te evalueren van zijn project voor een consolidatie- en valorisatiecentrum voor bouwafval, heeft de aannemer dus een controle uitgevoerd op het geproduceerde afval op 11 werven gedurende 5 maanden. Alle werven zijn renovatieprojecten.

De tabel hieronder klasseert het afval ingegeven in de monitoring in verschillende fracties:

Afvalfractie	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#9	#10	#11	?
Gemengd	0,70	1,11	0,12	0,06	0,05	0,00	0,00	0,37	0,03	0,61	0,32	3,36 T
Inert	4,05	0,16	0,00	2,03	0,07	0,00	0,48	0,03	0,00	1,14	0,00	7,96 T
Hout	0,51	1,05	0,14	0,00	0,04	0,20	0,00	0,00	0,00	0,50	0,40	2,83 T
Metalen	0,08	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,24	0,00	0,32 T
Gevaarlijk	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01 T
Huishoudelijk	0,04	0,20	0,00	0,00	0,03	0,05	0,00	0,13	0,00	0,25	0,00	0,69 T
	5,37	2,51	0,26	2,09	0,19	0,25	0,48	0,53	0,03	2,74	0,72	15,15 T



Meer dan 50% van het afval is inert.

Volgens de monitoring is 98% van dit inert afval afkomstig van van calciumsilicaat blokken die gebruikt worden als metsselementen.

Bijna een vijfde van het afval is gemengd (22%). 39% van het gemengd afval is afkomstig van gipsplaten.

Een ander vijfde (19%) is houtafval waarvan 58% niet behandeld hout (paletten of structureel hout) is.

Er worden heel weinig metalen opgemerkt.

Uit de monitoring blijkt dat het belangrijk is om duidelijk de op de werf vrijkomende afvalstromen te kennen om de mogelijke valorisatiepistes te identificeren. Deze monitoring draagt bij tot het opstellen van een sorteersysteem in het magazijn door aan te duiden welke fracties regelmatig aanwezig zijn (en in welke hoeveelheden). De aannemer zet de invoering van dit doorgedreven verzamel- en sorteersysteem verder.