

Projet

Création d'un espace de tri et de massification de déchets de chantiers.

Pratiques innovantes

- Tri sélectif et valorisation
- Massification des déchets
- Monitoring des flux

Entrepreneur

Steygers & Co
Rue François Gay, 91
1150 Bruxelles
info@steygers.be
www.steygers.be
02 772 24 74

Une action dans le cadre du
Programme Régional en Economie
Circulaire.



SYSTÈME DE TRI EN ENTREPOT

Chantier pilote de gestion des déchets de construction à Bruxelles

Description du projet

Le projet consiste en la première phase d'une étude de faisabilité d'installation d'un espace de tri et de valorisation des déchets de construction dans l'entreprise.

Au départ, la gestion des déchets de chantier de l'entrepreneur est exemplaire en terme du tri qu'il réalise de chacune des fractions produites sur chantier.

Afin de parfaire ses pratiques, l'entrepreneur souhaite utiliser son entrepôt comme centre de consolidation des déchets issus de ses chantiers (de rénovation majoritairement).

Pour évaluer la faisabilité d'un tel projet, une phase préliminaire consiste à monitorer la quantité de déchets produits sur une période et un nombre de chantiers donnés.

Un monitoring des déchets a donc été réalisé par l'entrepreneur sur 11 chantiers durant une période de 5 mois.

Pratiques innovantes de gestion des déchets

- **Déconstruction et tri sélectif in situ**
L'entrepreneur trie systématiquement tous les déchets qu'il produit sur tous ses chantiers. Ceux-ci sont collectés principalement dans des sacs à gravats facilement manipulables ou bien dans d'autres contenants, tels que des seaux ou des mini big bags.
La camionnette de l'entrepreneur est remplie systématiquement en fin de journée par les déchets produits. De cette manière, l'entrepreneur maintient toujours un chantier propre.
Les déchets sont ainsi collectés et triés à la source de leur production. L'entrepreneur va régulièrement verser les déchets rassemblés et triés dans un centre de collecte et de tri proche de l'entrepôt.
Chez le collecteur, les déchets sont versés par fraction les uns après les autres. Cette procédure nécessite une pesée après chaque déversement et permet de pousser encore plus loin le tri qui aurait été malencontreusement mal effectué sur chantier.
Sachant que les coûts de versage de déchets en mélange sont les plus élevés, l'entrepreneur profite de son tri à la source pour diminuer le coût de gestion de ces déchets. Il y a donc un double avantage économique et environnemental au tri et à la collecte adaptée des déchets sur chantier.



Camionnette servant de moyen de tri et de transport



Chutes de carrelage triées dans la camionnette



Sacs triés dans la camionnette



Sacs en attente d'évacuation



Déchets de bois en attente d'être acheminés vers le collecteur (photos : Steygers)



Déchets de plaque de plâtre triés et acheminés chez le collecteur

- **Massification des déchets**

La massification des déchets consiste à rassembler temporairement dans l'entrepôt les déchets produits en plus petites quantités sur plusieurs chantiers. Cette gestion des déchets permettrait à l'entrepreneur de rencontrer un double intérêt économique et environnemental : activer de meilleures filières de traitement et économiser sur leur gestion par la réduction des transports vers le centre de collecte.

Afin de rendre opérationnelle cette massification, l'entrepreneur a réalisé un monitoring des déchets produits pendant 5 mois sur 11 chantiers de rénovation. Préalablement à une telle gestion des déchets, il est nécessaire de se renseigner sur les volumes qui seraient rassemblés afin d'évaluer la nécessité d'acquiescer un permis d'environnement pour le stockage des déchets. Après monitoring, il s'est avéré que la quantité de déchets collectée était largement insuffisante que pour nécessiter un tel permis.

Certains déchets sont déjà massifiés dans l'entrepôt de l'entrepreneur.



Déchets d'isolant en laine de bois



Déchets de pots de peinture (photos : CSTC & Steygers)



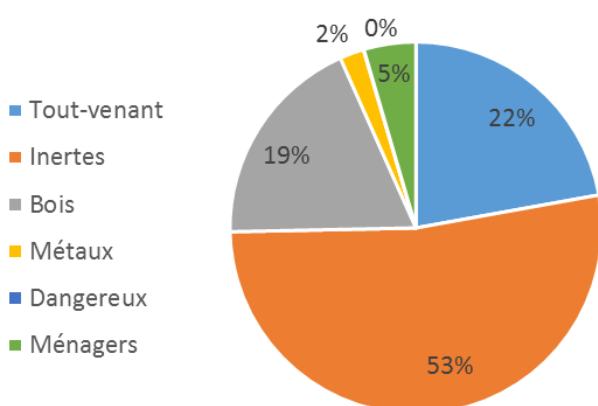
Déchets de bois

- **Monitoring des déchets de chantiers**

Pour évaluer la faisabilité de son projet de centre de consolidation et de valorisation des déchets de construction, l'entrepreneur a donc réalisé un monitoring des déchets produits sur 11 chantiers sur une période de 5 mois. Tous les chantiers sont des chantiers de rénovation.

Le tableau ci-dessous classe les déchets encodés dans le monitoring en différentes fractions :

Fraction de déchets	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#9	#10	#11	Σ
Tout-venant	0,70	1,11	0,12	0,06	0,05	0,00	0,00	0,37	0,03	0,61	0,32	3,36 T
Inertes	4,05	0,16	0,00	2,03	0,07	0,00	0,48	0,03	0,00	1,14	0,00	7,96 T
Bois	0,51	1,05	0,14	0,00	0,04	0,20	0,00	0,00	0,00	0,50	0,40	2,83 T
Métaux	0,08	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,24	0,00	0,32 T
Dangereux	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01 T
Ménagers	0,04	0,20	0,00	0,00	0,03	0,05	0,00	0,13	0,00	0,25	0,00	0,69 T
	5,37	2,51	0,26	2,09	0,19	0,25	0,48	0,53	0,03	2,74	0,72	15,15 T



Plus de 50% des déchets encodés sont des inertes. D'après le monitoring, 98% en masse de ces inertes sont des chutes de bloc silico-calcaire utilisés comme éléments de maçonnerie. Près d'un cinquième des déchets sont des tout-venant (22%). 39% de ces déchets tout-venant sont des chutes de plaque de plâtre. Un autre cinquième des déchets (19%) sont des déchets de bois pour lesquels 58% sont des bois non traités (palette ou bois structurel). Très peu de métaux sont monitorés.

Le monitoring démontre qu'il y a un intérêt à connaître précisément les matières collectées sur les chantiers pour envisager des pistes de valorisation, après l'identification des contenants (pour le stockage) spécifiques à chaque fraction. Ce monitoring aide à la mise en place du système de tri à l'entrepôt en indiquant quelles fractions sont régulièrement présentes (et en quelles quantités). L'entrepreneur poursuit l'établissement de la mise en place de ce système de collecte et tri poussé.