

FICHE 4.6 - GESTION ET COLLECTE DECENTRALISEES (tri à la source)

OBJECTIF

Tri à la source : mise en œuvre d'une collecte et une gestion décentralisée et adaptée des déchets.

RESUME SELECTIF							
Famille	Objectif(s)	Pratique d'ordre	Pratique qui touche au(x)	Type de chantier	Phase de projet	Acteur responsable	
Gestion déchets	Pratique	Logistique Opérationnel	Matières Personnel	Construction neuve Rénovation	Exécution	Entrepreneur	

DESCRIPTION

Les déchets sont produits en flux relativement purs à différents postes de travail sur le chantier et lors de phase spécifique. Ils sont ensuite souvent mélangés à d'autres flux, générant par après un coût supplémentaire pour leur tri. Une collecte décentralisée par poste de travail génère des flux de déchet purs qu'il faut maintenir dans cet état.

L'idée de cette pratique est de géré "à la source" les déchets lorsqu'ils sont produits. Il s'agit de consicentiser et responsabiliser chaque ouvrier du chantier sur son rôle premier en qualité de gestionnaire de déchet. En effet, sur chantier, l'ouvrier réalise les trois actions principales de la gestion de chantier : collecte, tansport jusqu'au container, traitement par le déversage dans le container. Un soin particulier à ces trois étapes et singulièrement à celle le plus en amont, c'est à dire la collecte, augmente le tri sur chantier et diminue les coûts de traitement des déchets.

Afin de réaliser cette collecte et gestion décentralisées, les 3 points suivants sont à privilégier :

- 1. Fournir un dispositif de collecte manipulable par un ouvrier seul (sac, petit big bag, bac, sceau...) là où le déchet est produit, en fraction pure, c'est-à-dire à chaque poste de travail. Ce dispositif de collecte doit permettre de faire la distinction entre les éléments (chute ou rebus) réutilisables, des déchets proprement dit.
- 2. Acheminer régulièrement, et en sécurité, (lorsque la tâche est terminée ou en fin de journée) le déchet vers la déchetterie de chantier. L'acheminement peut être réalisé par une entreprise d'économie sociale responsable du "chantier propre".
- 3. Placer les déchets dans le bon container séparé mis à disposition dans la déchetterie de chantier. Le tri dans la déchetterie peut être réalisé par une entreprise d'économie sociale responsable du "chantier propre".

CRITIQUES				
Avantages / Bénéfices de mise en œuvre	Inconvénients / Difficultés de mise en œuvre			
- Encourager une gestion optimale des déchets	- Nécessité de formation du personnel (temps)			
- Encourager le tri sur chantier	- Disposer d'une bonne signalisation			
- Responsabilisation et sensibilisation du personnel	- Coordination de chantier			

LIENS AVEC D'AUTRES PRATIQUES (familles de pratiques)

Cette pratique appartient à la famille des pratiques :

- D Gestion efficace des déchets : plan de gestion, acteurs, logistiques, quantification, tri, etc.
- F Acteurs de chantier : implication et relations entre acteurs (et nouveaux acteurs)



